دورة سنة ٢٠٠٤ العادية

امتحانات شهادة الثانوية العامة فرع العلوم العامة

وزارة التربية و التعليم العالي المديرية العامة للتربية العامة للتربية الامتحانات

الاسم:	مسابقة في الكيمياء	
الرقم:	المدة ســـاعتان	
٠, ٠	•	

Cette épreuve est constituée de **trois exercices**. Elle comporte quatre pages numérotées del à 4. L'usage d'une calculatrice non programmable est autorisé.

Traiter les trois exercices suivants :

Premier exercice (7 points) Étude d'un produit ménager : «Windex »

L'ammoniac, NH₃, en solution aqueuse est souvent utilisé dans le nettoyage. Le «Windex» est un produit ménager utilisé pour nettoyer les vitres. Le but de cet exercice est de doser l'ammoniac dans le « Windex » et préparer une solution tampon. Cette étude a été réalisée à 25 °C.

cette etade a ete feamee a 25

Données:

Couple acide/base	H ₃ O ⁺ /H ₂ O	NH ₄ ⁺ /NH ₃	H ₂ O/HO
pK _a	0	9,2	14

- Volume molaire d'un gaz dans les conditions de l'expérience est : V_m = 24 L.mol⁻¹.
- Le gaz ammoniac est très soluble dans l'eau.

I- Dilution d'une solution commerciale d'acide chlorhydrique

On dispose d'un flacon d'acide chlorhydrique commercial. Sur l'étiquette de ce flacon, on lit, entre autres, les indications suivantes :

Masse volumique : $\rho = 1.12 \text{ g.mL}^{-1}$; % en masse = 32,13%; $M_{HCl} = 36.5 \text{ g.mol}^{-1}$.

- 1- Montrer que la concentration molaire de cette solution, notée (S_0) , est $C_0 = 9,86$ mol.L⁻¹.
- 2- À partir de (S_0) , on prépare par dilution une solution (S) que l'on dose par une solution d'hydroxyde de sodium. On trouve que la concentration de (S) est $C_S = 0.07$ mol.L⁻¹. On dispose des deux ensembles de verrerie suivants :

Ensemble (a) : fiole jaugée de 1000 mL, pipette graduée (au 1/10) de 10 mL, bécher de 50 mL.

Ensemble (b) : fiole jaugée de 100 mL, pipette jaugée de 2 mL, bécher de 50 mL. Expliquer, pour chaque ensemble, s'il est convenable pour réaliser cette dilution.

II- <u>Dosage de la solution de « Windex »</u>

On réalise le dosage d'un volume V = 25 mL de « Windex » par la solution (S) d'acide chlorhydrique en utilisant un pH-mètre.

Un extrait des résultats du dosage est donné dans le tableau suivant :

V _(S) en mL	0	22	30
pН	10,2	5,2	2,4

V_(S) est le volume versé de la solution (S) au cours du dosage.

- 1- Écrire l'équation de la réaction du dosage.
- 2- À l'équivalence on a : $V_{(S)\text{\'e}quivalence} = 22$ mL et $pH_{\text{\'e}quivalence} = 5,2$.
- a) Justifier le pH acide de la solution obtenue à l'équivalence.
- b) Déterminer le volume du gaz ammoniac nécessaire pour préparer 1 L de « Windex ».
- 3- Tracer l'allure de la courbe pH = $f(V_S)$ pour : $0 \le V_{(S)} \le 30$ mL, tout en indiquant quatre points remarquables.

Prendre les échelles suivantes : abscisses : 1cm pour 2 mL et ordonnées : 1 cm pour 1 unité du pH.

III- Préparation d'une solution tampon

Le pH-mètre, déjà utilisé, a été étalonné à l'aide d'une solution tampon de pH = 7 et d'une autre tampon basique. La deuxième solution a été épuisée et on désire préparer sur place une solution tampon basique de pH = 9,2.

On dispose d'une solution d'ammoniac de concentration $C_b = 0.06 \text{ mol.L}^{-1}$ et d'une solution d'acide chlorhydrique de concentration $C_a = 0.07 \text{mol.L}^{-1}$.

Déterminer le volume de la solution d'ammoniac V_b qu'il faut ajouter à un volume $V_a = 60$ mL de la solution d'acide chlorhydrique pour préparer cette solution tampon.

Deuxième exercice (6 points) Cinétique de la décomposition d'une eau oxygénée

On se propose d'étudier, à 25 °C et en présence d'ions Fe³⁺ comme catalyseur, la cinétique de décomposition d'une eau oxygénée (peroxyde d'hydrogène) vendue en pharmacie dans des flacons teintés.

Pour cela, on verse un volume V = 50 mL d'une solution d'eau oxygénée stabilisée, de concentration molaire $C = 0.893 \text{ mol.L}^{-1}$, dans une fiole de 100 mL. On place cette fiole sur une balance de précision.

À t = 0, on verse dans la fiole 2 mL d'une solution de nitrate de fer(III), (Fe³⁺+3 NO $_3^-$).

Quelques instants plus tard, un abondant dégagement gazeux est observé, provenant de la décomposition du peroxyde d'hydrogène selon la réaction d'équation :

$$2 \text{ H}_2\text{O}_{2(aq)} \rightarrow 2 \text{ H}_2\text{O}_{(1)} + \text{O}_{2(g)}$$

La balance indique une diminution de masse au cours du temps. On relève durant cette décomposition, la variation de masse Δm qui représente pratiquement la masse de dioxygène dégagé à tout instant t.

Données:

- Masse molaire : $M(O_2) = 32 \text{ g.mol}^{-1}$.
- Le dioxygène gazeux est pratiquement insoluble dans l'eau.

I- Étude préliminaire

- 1- Préciser comment sera affectée la vitesse de cette réaction de décomposition dans chacun des deux cas suivants :
 - a) réalisation de cette étude à la température de 40 °C;
 - b) dilution de l'eau oxygénée utilisée ci-dessus.
- 2- Montrer, qu'à chaque instant, que le nombre de moles de peroxyde d'hydrogène, $n(H_2O_2)_t$, et la variation de masse Δm (exprimée en grammes) sont reliés par la relation suivante :

$$n(H_2O_2)_t = 4,46x10^{-2} - \frac{\Delta m}{16}$$

II- Étude cinétique

On groupe dans le tableau ci-après, le nombre de moles de H₂O₂ à différents instants t :

t(min)	0	2	3	4	8	10	15	20	30	35	40
$n(H_2O_2)$ (10 ⁻² mol)	4,46	4,46	4,33	4,15	3,33	2,90	2,17	1,83	1,43	1,27	1,21

- 1- Tracer, sur un papier millimétré, la courbe $n(H_2O_2) = f(t)$. Prendre les échelles suivantes : abscisses : 1 cm pour 2 min ; ordonnées : 5 cm pour $1,00x10^{-2}$ mol.
- 2- Déterminer la vitesse moyenne de disparition de H_2O_2 , en mol.min⁻¹, entre les deux instants $t_1 = 10$ min et $t_2 = 25$ min.
- 3- Déterminer graphiquement le temps de demi-réaction.
- 4- Après un certain temps t, on note une valeur de Δm égale à 713 mg. Identifier les espèces chimiques présentes dans la solution obtenue à cet instant t.

Troisième exercice (7 points) Identification d'un alcool et quelques réactions des alcools

L'analyse d'un monoalcool (A), à chaîne carbonée saturée et non cyclique, a montré que le pourcentage en masse d'oxygène est égal à 26,67 %.

Donnée :

- Masse molaire atomique en g.mol⁻¹: $M_H = 1$; $M_C = 12$; $M_O = 16$.

Remarque:

Utiliser les formules semi-développées des composés organiques pour écrire les équations des réactions.

I- <u>Détermination de la formule moléculaire de (A)</u>

- 1- Montrer que la formule moléculaire de (A) est C₃H₈O.
- 2- Écrire les formules semi-développées des isomères possibles de (A).

II- <u>Identification de (A)</u>

- 1- L'oxydation ménagée de (A), à l'aide d'une technique adéquate et en utilisant une solution acidifiée de dichromate de potassium (2K⁺+ Cr₂O₇²⁻), conduit à un composé (B) qui donne un test positif avec la 2,4 DNPH et un test négatif avec la liqueur de Fehling. Identifier (B) et (A).
- 2- Écrire l'équation de cette réaction, sachant, qu'en milieu acide, les ions dichromate sont réduits en ions chrome (III) Cr³⁺.

III- Du menthol à la menthone

La menthone est un constituant des huiles essentielles de diverses espèces de menthe. Elle peut être obtenue par une réaction d'oxydation ménagée du menthol qui a une odeur prononcée de menthe. Ces deux composés ont les formules semi-développées suivantes :

Menthol Menthone

Justifier l'utilisation d'une oxydation ménagée pour préparer la menthone à partir du menthol.

IV- Réaction d'estérification de (A)

On fait réagir 0,2 mol d'acide éthanoïque avec 0,2 mol de (A) en présence de quelques mL d'acide sulfurique concentré. Après un temps suffisamment long, on constate que la quantité de l'ester, dans le mélange homogène résultant, ne varie plus et qu'elle est égale à 0,12 mol.

- 1- Écrire l'équation de la réaction.
- 2- Montrer que le pourcentage d'estérification de cette réaction est 60 %.
- 3- On réalise, dans les mêmes conditions expérimentales, trois expériences dont les états initiaux sont donnés dans le tableau suivant :

Nº de l'expérience	n acide éthanoïque (mol)	n (A) (mol)	n _{ester} (mol)	n _{eau} (mol)
1 ^{ère}	1	1	0	0
2^{eme}	2	1	0	0
3 ^{ème}	1	1	0,5	0

Montrer qu'à chacune de ces trois expériences correspond un des trois graphes ci-dessous.

Graphe (a) Graphe (b) Graphe (c)

4- Préciser si la limite de la réaction d'estérification serait altérée par une élévation modérée de la température.

Premier exercice (7 points)

Réponse attendue	Note	Remarques
I-		
1- La concentration molaire d'une solution est donnée		
$por: C = n(solut\acute{e})_{mol} = m(solut\acute{e})_{g}$		
$par : C = \frac{n(solut\acute{e})_{mol}}{V(solution)_L} = \frac{m(solut\acute{e})_g}{M(solut\acute{e})_{g/mol} xVx10^{-3}}$		
$m(solut\acute{e}) = m(solution) \times \frac{\%}{100} = \rho \times V \times \frac{\%}{100}$. D'où:		
$C = \frac{\% \times \rho}{100 \times M \times 10^{-3}}$		
Avec les indications données, on tire :		
$C_0 = 9.86 \text{ mol.L}^{-1}$.		
2- Par dilution, le nombre de moles du soluté ne varie pas et le facteur de dilution est :		
$\delta = C_0/C_S = V_S/V_0 = \frac{9,86}{0.07} \approx 141$. Le volume de la		
solution V_S doit être égal à 141 fois celui de V_0 .		
L'ensemble (a) est convenable car pour une fiole de		
1000 mL, on a besoin de la solution commerciale d'un		
volume :		
$V_0 = \frac{1000}{141} = 7,1 \text{ mL qui peut être prélevé à l'aide de la}$		
pipette graduée de 10 mL.		
L'ensemble (b) ne convient pas, car pour une fiole de		
100 mL, on a besoin d'un volume de la solution		
commerciale : $V_0 = \frac{100}{141} = 0,71$ mL. Ce volume ne		
peut pas être prélevé avec la pipette disponible jaugée. II-		
1- L'équation de la réaction de dosage est:		
$NH_3 + H_3O^+ \rightarrow NH_4^+ + H_2O$		
2-		
a) Les espèces majoritaires à l'équivalence, autres que		
l'eau, sont: Cl et NH ₄ . Les ions Cl sont		
indifférents, tandis que NH 4 est acide, il réagit avec		
l'eau pour rendre le milieu acide.		
b) 1		
* La concentration d'ammoniac dans le Windex :		
à l'équivalence, le nombre de moles de NH ₃ dans 25		
mL de « Windex » est égal au nombre de moles de		
H ₃ O ⁺ dans 22 mL de (S), on peut écrire alors :		
$C(NH_3) \times V = C_S \times V_{SE}$		
$C(NH_3) = \frac{0.07x22x10^{-3}}{25x10^{-3}} = 0.06 \text{ mol.L}^{-1}.$		
* Le volume de l'ammoniac nécessaire pour		

préparer 1 L de « Windex » :

 $\overline{V(NH_3)} = n(NH_3) \times V_m = C(NH_3) \times V \times V_m$; d'où:

 $V(NH_3) = 0.06 \times 1 \times 24 = 1.44 L.$

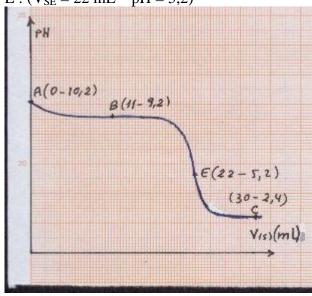
3- Les quatre points remarquables sont :

A: $(V_S = 0 - pH = 10,2)$;

B: $(V_S = V_{SE}/2 = 11 \text{ mL} - pH = pK_a = 9,2)$

 $C: (V_S = 30 \text{ mL} - pH = 2,4)$

 $E: (V_{SE} = 22 \text{ mL} - pH = 5,2)$



III-

Lorsque le pH d'une solution tampon a une valeur égale à celle de pKa du couple acide/base impliqué, on a alors : [base] = [acide].

L'équation de la réaction :

$$NH_3 \ + \ H_3O^+ \ \rightarrow \ NH_4^+ \ + \ H_2O$$

 $E_{initial}$

$$n_a$$

 n_b n_a 0 n_a Solution finale $(n_b - n_a) \sim 0$

$$[NH_4^+] = \frac{n_a}{V}$$
 et $[NH_3] = \frac{(n_b - n_a)}{V}$. Or, dans une

solution : $n_{soluté}$ en mol = C en mol.L⁻¹ xV en L ; d'où :

$$\frac{C_a \times V_a}{V} = \frac{(C_b \times V_b - C_a \times V_a)}{V} \text{ avec } V_a = 60 \text{ mL}.$$

On tire $V_b = 140 \text{ mL}$.

Deuxième exercice (6 points)

Réponse attendue	Note	Remarques
I-		
1- a) La réalisation de cette étude à la température de 40 °C		
fait augmenter la vitesse de la réaction car la température		
est un facteur cinétique.		
b) La dilution fait diminuer la vitesse de décomposition de		
l'eau oxygénée car la vitesse de la réacton diminue lorsque		
la concentration du réactif (H ₂ O ₂) diminue.		
2- D'après l'équation : $2 H_2O_2 \rightarrow 2 H_2O + O_2$, on a: à		

chaque instant $t : n(H_2O_2)_{réagissant} = 2 n(O_2)_{formé}$.

Et on a encore : le nombre de moles de H_2O_2 restant à l'instant $t=n(H_2O_2)_t=n(H_2O_2)_{initial}-n(H_2O_2)_{réagissant}=n(H_2O_2)_{initial}-2$ $n(O_2)_{formé}$.

Or,
$$n(O_2) = \frac{\Delta m}{M(O_2)}$$
,

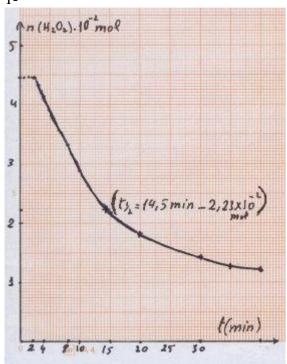
et $n(H_2O_2)_{initial} = Cx50x10^{-3} \text{ mol} = 0,893x0,05$ = 4,46x10⁻² mol

On a alors : $n(H_2O_2)_t = 4,46x10^{-3} - \frac{2\Delta m}{32}$

= $4,46 \times 10^{-2}$ - $\frac{\Delta m}{16}$. Où Δm est exprimée en g.

II-

1-



2- La vitesse moyenne de disparition de H_2O_2 entre les deux instants $t_1 = 10$ min et $t_2 = 25$ min est donnée par :

$$\bar{v} = -\frac{n(H_2 O_2)_{25} - n(H_2 O_2)_{10}}{25 - 10}$$

D'après la courbe, $n(H_2 O_2)_{10} = 2,90 \times 10^{-2} \text{ mol et}$ $n(H_2 O_2)_{25} = 1,60 \times 10^{-2} \text{ mol}$.

D'où
$$\bar{v} = 8,67 \times 10^{-4} \text{ mol . min}^{-1}$$
.

3- Le temps de demi-réaction est l'intervalle du temps au bout duquel, le nombre de moles initial de H_2O_2 se réduit à sa moitié (2,23x10⁻² mol). Le temps qui correspond à cette valeur est $t_{1/2} = 14,5$ min (voir graphe).

4- D'après la relation de la question (I-2-), on tire :

$$n(H_2O_2)_t = 4,46x10^{-2} - \frac{713x10^{-3}}{16} \approx 0.$$

On en déduit que H₂O₂ a réagi totalement et les espèces

chimiques présentes dans la solution obtenue sont : H_2O qui est solvant et un produit de la réaction, $Fe^{3+} \text{ qui est un catalyseur et NO}_{3}^{-} \text{ qui est indifférent.}$ $\textbf{Troisième exercice (7 points) } \underline{S. \ V.}$

I- Formule de (A) 1- La formule de (A) peut s'écrire : $C_xH_yO_z$. La loi des proportions définies permet d'écrire : $\frac{12x}{\%C} = \frac{y}{\%H} = \frac{16z}{\%O}$ Or, d'après la formule donnée, on a : $z = 6$ et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : $x = 15$ et $y = 26$. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{15}H_{26}O_6$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3} = 7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C_3H_7 . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} C_{13} - CH_2 - CH_3 - C - O - CH_3 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ $	Réponse attendue	Note	Remarques
1- La formule de (A) peut s'écrire : $C_xH_3O_2$. La loi des proportions définies permet d'écrire : $\frac{12x}{96C} = \frac{y}{9H} = \frac{16z}{96O}$ Or, d'après la formule donnée, on a : $z = 6$ et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : $x = 15$ et $y = 26$. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{13}H_{26}O_6$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3 \text{ atomes de}$ carbone et $\frac{26-5}{3} = 7 \text{ atomes d'hydrogène. La formule}$ de R est alors : $C_{3}H_{7}$. 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} 0 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ 0 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ 0 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ 0 \\ 0 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ $			•
La loi des proportions définies permet d'écrire : $\frac{12x}{\%C} = \frac{y}{\%H} = \frac{16z}{\%O}$ Or, d'après la formule donnée, on a : z = 6 et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : $x = 15 \text{ et y} = 26. \text{ La formule moléculaire de (A) est alors : } C_{15}H_{2c}O_6.$ Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3 \text{ atomes de}$ carbone et $\frac{26-5}{3} = 7 \text{ atomes d'hydrogène. La formule}$ de R est alors : C_3H_7 . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} C_{13} - C_{12} - C_{12} - C_{13} - C_{14} - C_{15} - $	` '		
$\frac{12x}{\%C} = \frac{y}{\%H} = \frac{16z}{\%O}$ Or, d'après la formule donnée, on a : z = 6 et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : x = 15 et y = 26. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{13}H_{26}O_6$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3} = 7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : $C_{3}H_{7}$. 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} C_{13}-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ C_{13}-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ C_{13}-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ C_{13}-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ C_{14}-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ C_{15}-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ C_{15}-CH_2-CH_2-COO-3 Na^* + CH_2OH-CHOH-CH_3OH \\ C_{15}-CH_2-CH_2-CH_2-COO-3 Na^* + CH_2OH-CHOH-CH_3OH \\ C_{15}-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-COO-3 Na^* + CH_2OH-CHOH-CH_3OH \\ C_{15}-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-COO-3 Na^* + CH_2OH-CHOH-CH_3OH \\ $			
96 C % H % O Or, d'après la formule donnée, on a : z = 6 et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : x = 15 et y = 26. La formule moléculaire de (A) est alors : C₁₃H₂₀O₀. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient 15 - 6 / 3 = 3 atomes de carbone et 26 - 5 / 3 = 7 atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C₃H₁. 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est : CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₂-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CO-CH₂ 3 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂ 4 CH₃-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-			
Or, d'après la formule donnée, on a : $z = 6$ et avec les valeurs des pourcentages données, on tire : $x = 15$ et $y = 26$. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{15}H_{26}O_6$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3} = 7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C_3H_7 . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} C_{13}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_{12}-C_$			
valeurs des pourcentages données, on tire : $x=15$ et $y=26$. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{15}H_{26}O_{6}$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3}=3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3}=7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : $C_{3}H_{7}$. 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} C_{13}-CH_{2}-CH_{2}-C-O-CH_{2} & C_{13}-CH_{2}-CH_{2}-CH_{2}-C-O-CH_{2} & C_{13}-CH_{2}-CH_{2}-C-O-CH_{2} & C_{13}-CH_{2}-CH_{2}-CH_{2}-C-C-C-CH_{2}-C-C-C-C-CH_{2}-C-C-C-C-CH_{2}-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C$			
$x=15$ et $y=26$. La formule moléculaire de (A) est alors : $C_{15}H_{26}O_{5}$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3}=3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3}=7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : $C_{3}H_{7}$. 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{bmatrix} C_{13}-CH_{2}-CH_{2}-C-O-CH_{2} & C_{13}-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C$			
alors: $C_{15}H_{26}O_6$. Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3}=3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3}=7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors: C_3H_7 . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors: $\begin{bmatrix} & & & & & & & & & & & & \\ & & & & & & $	•		
Par analogie avec la formule donnée, on tire que chaque radical R contient $\frac{15-6}{3} = 3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3} = 7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C ₃ H ₇ . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ H- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₄ 3 Na*+ 3 HO⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO⁻+3 Na*+ CH ₂ OH -CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	•		
chaque radical R contient $\frac{15-6}{3}=3$ atomes de carbone et $\frac{26-5}{3}=7$ atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C_3H_7 . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : $\begin{pmatrix} CH_3-CH_2-CH_2-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-O-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-C-C-C-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-C-C-C-CH_2 \\ CH_3-CH_2-CH_2-CH_2-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C-C$			
carbone et $\frac{26-5}{3}$ = 7 atomes d'hydrogène. La formule de R est alors : C ₃ H ₇ . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻¹ 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
de R est alors : C ₃ H ₇ . 2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ H-Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₄ 3Na ⁺ +3HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3Na ⁺ +CH ₂ OH-CHOH-CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ H- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	carbone et $\frac{26-5}{3}$ = 7 atomes d'hydrogène. La formule		
2- RCOOH étant un acide gras, sa chaîne carbonée est non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ H- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	de R est alors : C_3H_7 .		
non ramifiée. La formule semi-développée de (A) est alors: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -CC-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -CO-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -CO-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ +CH ₂ OH -CHOH -CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	<u> </u>		
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	est alors:		
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	0		
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est: O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₃ Na ⁺ + 3 HO ⁻ → O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
II- Saponification de (A) 1) L'équation de la réaction de saponification est : O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH+3 Na ⁺ +3 HO ⁻ → O CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ +CH ₂ OH-CHOH-CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	$CH_3 - CH_2 - CH_2 - C - O - CH$ O		
1) L'équation de la réaction de saponification est : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	$H_3 - CH_2 - CH_2 - C - O - CH_2$		
1) L'équation de la réaction de saponification est : CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -C-O-CH ₂ 3 CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	II- Saponification de (A)		
CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH ₂ O CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → O CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	• * *		
CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH ₂ 3 CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	Ö		
CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH ₂ 3 CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH + 3 Na ⁺ + 3 HO ⁻ → O CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH ₂ 3 CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur : le refugérant à boules est bouché. Justification : Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - C - O - CH ₂ 3 CH ₃ - CH ₂ - CH ₂ - COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
CH ₃ -CH ₂ -CH ₂ -COO ⁻ +3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
3 CH ₃ - CH ₂ - COO ⁻ + 3 Na ⁺ + CH ₂ OH - CHOH - CH ₂ OH Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	9		
Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	$CH_3 - CH_2 - CH_2 - CH_2 - CH_2$		
Le nom du savon formé est le butanoate de sodium. 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	3 CH CH CH COO - + 3 No+ + CH.OH - CHOH - CH.OH		
 2) Cette réaction est lente et totale. 3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de 			
3) Erreur: le refugérant à boules est bouché. Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
Justification: Le chauffage, avec un réfrigérant bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	,		
bouché, augmente la pression à l'intérieur du montage Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de	,		
Cette préssion provoquerait une éclatation du montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
montage. 4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
4) - Le chauffage a pour rôle d'accélérer la vitesse de			
	la réaction de saponification.		

- Le rôle du reflux est d'empêcher la perte des constituants du mélange réactionnel par condensation de leurs vapeurs.
- 5- Les deux principales étapes à suivre pour séparer le savon d'autres constituants sont par ordre le relargage (précipitation) et la filtration (séparation du solide).

III- Synthèse de l'ester

1- L'équation de la réaction supposée totale est : $CH_3-CH_2-CH_2-C-O^-+H_3O^+\!\!\to\!\!CH_3-CH_2-CH_2-C-OH+H_2O$

2- Il s'agit d'une réaction d'estérification dont l'équation est :

$$\begin{array}{c} CH_{3}-CH_{2}-CH_{2}-C-OH+HO-CH_{2}-CH_{3}\\ \parallel\\ O\\ CH_{3}-CH_{2}-CH_{2}-C-O-CH_{2}-CH_{3}+H_{2}O\\ \parallel\\ O\\ \end{array}$$

Le nom systématique de l'ester (E) est le butanoate d'éthyle.

3- La quantité de matière initiale de (A) :

$$n(A)_{initial} = \frac{m_A}{M_A} = \frac{1000}{302} \text{ mol.}$$

$$(M_A = 12x15 + 26 + 16x6 = 302 \text{ g.mol}^{-1}).$$

D'après la série d'équations, la quantité de matière de l'ester qui peut être obtenu si le rendement est total : $n(ester)_{form\acute{e}} \, = 3 \; n(A)_{initial} \; . \label{eq:nester}$

Or le rendement est 60 % et par conséquent la quantité

de l'ester formé est :
$$n = 3x \frac{1000}{302} x0,60 \approx 6 \text{ mol}.$$

Troisième exercice (7 points) S. G.

Réponse attendue	Note	Remarque
I-		
1- La formule générale d'un monoalcool à chaîne		
carbonée saturée et non cyclique est de la forme C _n H _{2n+2} O.		
Sa masse molaire est $M = 14n + 2 + 16$ où le pourcentage		
en masse d'oxygène :		
$26,67 = \frac{16x100}{14n+18}$; d'où n = 3 et la formule moléculaire de		
(A) est alors : C_3H_8O .		
2- Les formules semi-développées des isomères possibles		
de (A) sont:		
$CH_3 - CH_2 - CH_2OH$ et $CH_3 - CHOH - CH_3$.		
II-		
1- Le test positif de (B) avec la 2,4 – DNPH prouve que		
(B) est un composé carbonylé (aldéhyde ou cétone). Le		
test négatif avec la liqueur de Fehling		
prouve que (B) est une cétone. La formule de (B) sera		

et son nom est : propan-2-one.

(B) provient donc de l'oxydation ménagée d'un alcool secondaire. (A) est alors le propan-2-ol.

2-

L'équation de la réaction d'oxydation ménagée de (A) est :

III.

Puisque la menthone est une cétone ayant le même squelette carboné que le menthol qui est un alcool secondaire, on peut alors avoir la menthone par une oxydation ménagée du menthol.

IV-

1- L'équation de la réaction d'estérification est :

$$\begin{array}{c}
O \\
\parallel \\
CH_3 - C - OH + CH_3 - CHOH - CH_3 \iff O \\
\parallel \\
CH_3 - C - O - CH (CH_3)_2 + H_2O.
\end{array}$$

2- Partant d'un mélange initial équimolaire d'acide et d'alcool la limite de pourcentage d'estérification,

$$p = \frac{n(acide)réagissant}{n(acide)initial} \times 100$$

or, n(acide)réagissant = n(ester)formé = 0,12 mol et n(acide)initial = 0,2 mol donc, $p = \frac{0,12 \times 100}{0,2} = 60$.

3) Dans la première expérience on a utilisé un mélange initial équimolaire des deux réactifs et zéro mol d'ester. La courbe doit commencer à zéro et tend vers une limite = 0,6 (60%). Le graphe (c) correspond alors à cette expérience.

Dans la deuxième expérience, on a utilisé 2 mol de l'acide pour 1 mol de (A), ce qui fait augmenter la limite de la réaction à l'équilibre pour dépasser 60 %. La courbe du graphe (a) commence à zéro et tend vers une limite maximale comprise entre 0,6 et 1. Ce qui correspond à la $2^{\text{ème}}$ expérience.

Dans la troisième expérience, on a introduit à l'état initial 0,5 mol d'ester et par conséquent, la courbe qui va représenter la variation de la quantité de l'ester en fonction du temps doit commencer avec 0,5 mol de l'ester, c'est la courbe du graphe (b) qui correspond à cette expérience.

4- La réaction d'estérification d'un acide par un alcool est athermique. L'élévation de la température n'affecte pas la

limite d'estérification de cette réaction. (principe de Le Chatelier).	
\\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	